

ลวด

ตารางขนาดลวด

เส้นผ่านศูนย์กลาง	เบอร์ลวด	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
1.2 มม.	# 18	บวก-ลบ 0.03 มม.
1.4 มม.	# 17	บวก-ลบ 0.03 มม.
1.6 มม.	# 16	บวก-ลบ 0.03 มม.
1.8 มม.	# 15	บวก-ลบ 0.05 มม.
2.0 มม.	# 14	บวก-ลบ 0.05 มม.
2.35 มม.	# 13	บวก-ลบ 0.05 มม.
2.5 มม.		บวก-ลบ 0.05 มม.
2.65 มม.	# 12	บวก-ลบ 0.05 มม.
2.8 มม.		บวก-ลบ 0.05 มม.
3.0 มม.	# 11	บวก-ลบ 0.05 มม.
3.3 มม.	# 10	บวก-ลบ 0.05 มม.
3.5 มม.	# 9	บวก-ลบ 0.05 มม.
4.0 มม.	# 8	บวก-ลบ 0.05 มม.
4.5 มม.	# 7	บวก-ลบ 0.05 มม.
5.0 มม.	# 6	บวก-ลบ 0.05 มม.
5.5 มม.	# 5	บวก-ลบ 0.05 มม.
6.0 มม.	# 4	บวก-ลบ 0.05 มม.
7.0 มม.		บวก-ลบ 0.05 มม.
8.0 มม.		บวก-ลบ 0.05 มม.